

Beschreibung

Der frontbündige keramische Drucksensor wird in Prozessen eingesetzt mit hygienischen Anforderungen (z.B. Molkereien, Brauereien, Saft- und Pharma-industrien). Das Einsatzgebiet ist die Tankfüllstandsmessung nach dem hydrostatischen Messprinzip und die Relativdruckmessung. Ebenso eignet sich der frontbündige Keramiksensoren für Applikationen mit korrosiven und abrasiven Medien.



Technische Daten

Messbereich:	0...10 mbar bis 0...60 bar
Ausgang:	0(4)...20 mA, max. 500 Ohm umschaltbar 2-Leiter 0...10 V, max. 5 mA
Genauigkeit:	< 0,2% der Meßspanne
Einstellzeit:	0,2 – 10 Sek. einstellbar
Hilfsspannung:	19...30 V DC, 3-Leiter max. 50 mA 11...32 V DC, 2-Leiter (4...20 mA)
Temperaturbereich:	0...70 °C
Membran:	-40...+125 °C (kurzzeitig bis 140°C)
Temperatureinfluss:	< 0,015%/K Nullpunkt < 0,01%/K Spanne
Langzeitstabilität:	< 0,15% p. a.
Gehäuse:	Polyamid glaskugelverstärkt (PA6GK30) IP 65, RAL 7001 oder Edelstahl 1.4301, IP 65
Meßzelle:	Keramik AL203

PT131de/45kbb-Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten

Merkmale

- **Frontbündige trockene Keramikmesszelle**
- **Messbereiche von 10 mbar bis 60 bar**
- **Genauigkeit < 0,2%**
- **Hohe Überlastfestigkeit**
- **Einstellbereich (Turndown) 1:5**
- **Analogausgang: 0(4)...20 mA, 2/3-Leiter**
- **Analogausgang 0...10 V, 3-Leiter**
- **Geeignet für den Einsatz in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie**

Optionen:

- PUR-Anschlusskabel mit Druckausgleichskapillare

